



NP Solutions BV
Kattestaart 11
2954 AC Alblasterdam
Tel. +31(0)78 6933723
Fax. +31(0)78 6916156
e-mail info@npsolutions.nl

NPC 1901 AK Hittebestendige Coating

Omschrijving:

Warmtevastе verf op basis van speciale hittebestendige harsen.

Toepassing:

Als hittebestendige afwerklaag direct op staal voor toepassingen binnen of over een corrosiewerende hittebestendige grondlaag voor toepassingen buiten.

Belangrijkste kenmerken:

Goed verwerkbaar met de spuit, de kwast en de roller. Bestand tegen temperaturen tot 350 °C.

Kleur:

Aluminium.

Fysische gegevens:

Glans	: eiglans
Vaste stofgehalte	: 41 volume %
Aanbevolen droge laagdikte	: 30 µm
Theoretisch rendement	: 13,7 m ² /ltr
Dichtheid	: 1 kg/ltr
Droogtijd	: kleefvrij na circa 6 - 8 uur.

Voorbehandeling ondergrond:

Het oppervlak moet geheel droog en schoon zijn. Indien het materiaal gestraald wordt, stralen tot Sa 2½ volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900 en een ruwheidsprofiel van maximum 25 µm. Indien de verf wordt gebruikt over een laag roestwerende hittebestendige verf op staal, het oppervlak vuil en vetvrij maken en waar nodig bijstralen, of tenminste geheel roestvrij maken. Indien hiervoor roterend gereedschap wordt gebruikt, altijd eerst olie en/of vet verwijderen en daarna ontroesten tot St 3. Op de kale plekken een laag roestwerende hittebestendige verf aanbrengen.

Applicatie:

De verf wordt gebruiksklaar voor de spuit geleverd. Indien de verf te dik is, bijvoorbeeld bij koud weer, kan met enige NPC9920 verdunning AK de juiste viscositeit worden verkregen. Te veel verdunning kan leiden tot een vermindering van het resultaat.

Reinigingsverdunning:

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9920 AK verdunning.



NPC 1901 AK Hittebestendige Coating

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijk resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.